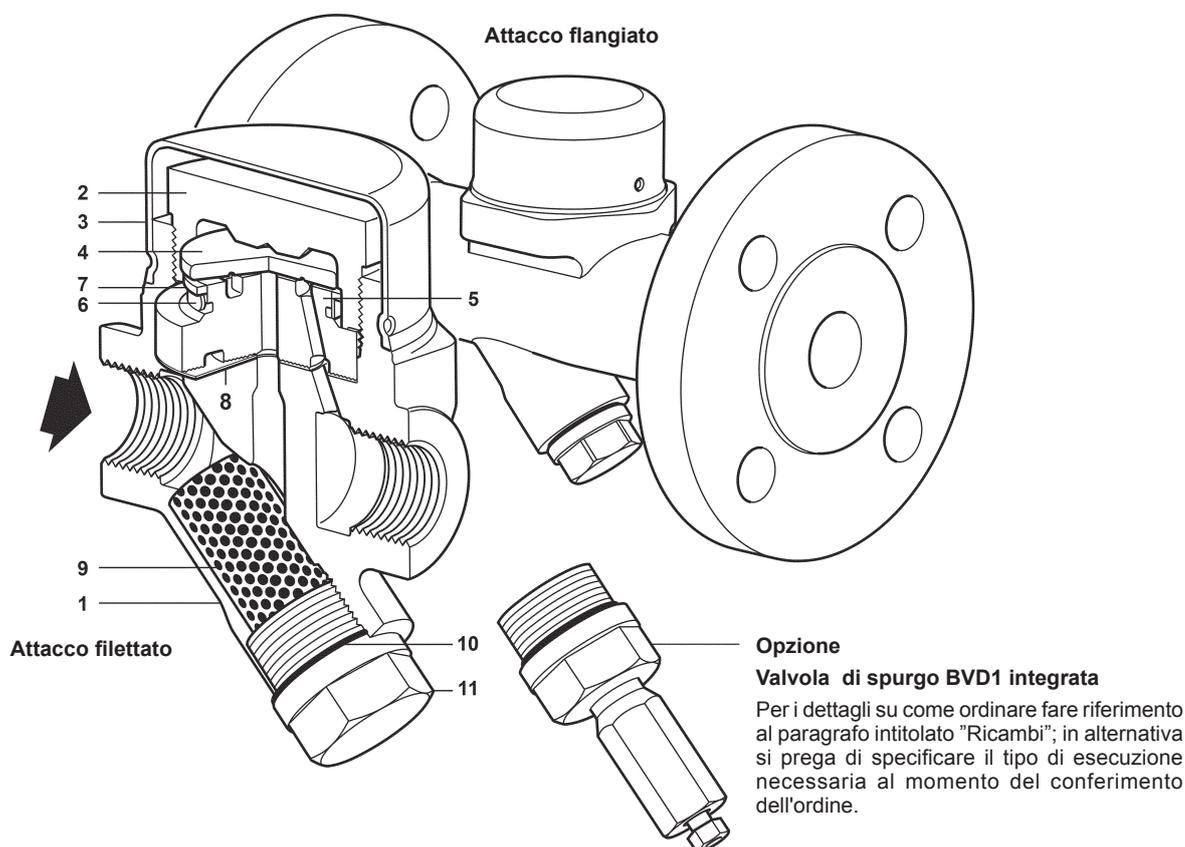


Scaricatori termodinamici in acciaio al carbonio TDC46M con sede manutenzionabile



Descrizione

Gli scaricatori di condensa termodinamici serie TDC46M, sono manutenibili e hanno il corpo in acciaio al carbonio, sono specificatamente progettati per applicazioni con basse portate di scarico e pressioni fino a 46 bar g. Di serie, l'unità è disponibile con attacchi filettati, a saldare o flangiati.

Vantaggi nell'impiego degli scaricatori TDC46M:

- Filtro integrato.
- Sfiato dell'aria integrato.
- Coperchio isolante.
- Sede sostituibile per facilitarne la manutenzione.

Opzioni

È possibile predisporre sul coperchio del filtro una valvola integrata di spurgo BDV1 con extra prezzo, e dopo averlo espressamente specificato al momento del conferimento dell'ordine.

Normative

Questi scaricatori sono conformi ai requisiti della Direttiva Europea per Apparecchiature in Pressione 2014/68/UE.

Certificazioni

Gli scaricatori sono disponibili con la certificazione dei materiali secondo EN 10204 3.1.

Nota: ogni eventuale esigenza di certificazione o collaudo deve essere definita in sede d'ordine.

Diametri nominali e connessioni al processo

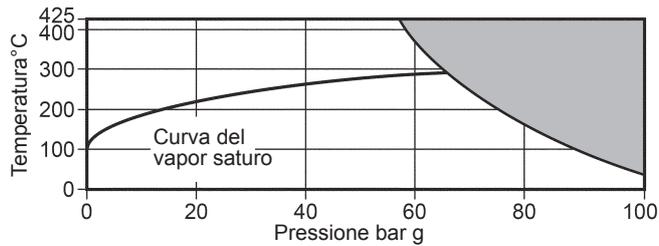
Attacchi filettati BSP o NPT da ½", ¾" e 1".
 Attacchi da saldare a tasca SW da ½", ¾" e 1" secondo BS 3799, Classe 3000 lb.
 Attacchi a flangia integrale con DN15, DN20 e DN25 secondo EN 1092 PN40, PN100 e ASME classe 150, ASME classe 300 o ASME classe 600.

Materiali

N°	Denominazione	Materiali	Designazione
1	Corpo	Acciaio al carbonio	1.0619+N/ASTM A216 WCB
2	Coperchio	Acciaio inox	1.4301 / ASTM A479 304
3	Coperchio isolante	Acciaio inox	EN 10088-1 1.4301
4	Disco	Acciaio temperato	1.2379
5	Sede	Acciaio temperato	1.2379
6	Anello bimetallico	Bimetallico	
7	Supporto	Acciaio inox	AISI 304
8	Guarnizione della sede	Foglio di grafite	
9	Lamierino filtrante	Acciaio inox	ASTM A748 316L
10	Guarnizione del tappo del filtro	Acciaio inox	AISI 304
11	Tappo del filtro	Acciaio inox	1.4308 / ASTM A351 CF8

Diagramma Pressione/Temperatura (ISO 6552) - Attacchi filettati e da saldare a tasca

Attacchi filettati e da saldare a tasca

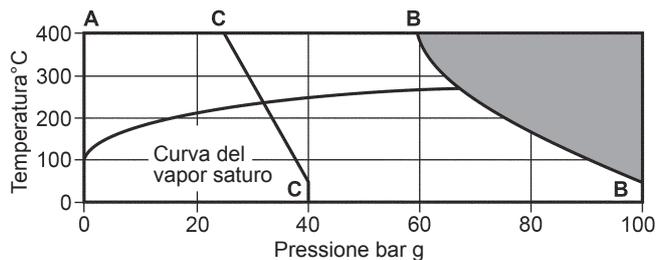


Area di non utilizzo;
non utilizzare altresì oltre il parametro del PMA e TMA della relativa connessione finale.

Condizioni di progetto del corpo	PN100 e ASME Classe 600
PMA Pressione massima ammissibile	100 bar g @ 50°C
TMA Temperatura massima ammissibile	425°C @ 57,5 bar g
Temperatura minima ammissibile	-29°C
PMO Pressione massima d'esercizio	46 bar g @ 425°C
TMO Temperatura massima d'esercizio	425°C @ 46 bar g
Temperatura minima d'esercizio	0°C
Pressione minima d'esercizio	1,5 bar g
Contropressione massima di esercizio	80% della pressione a monte
Progettato per una pressione idraulica a freddo massima di:	150 bar g

Diagramma Pressione/Temperatura (ISO 6552) - Attacchi flangiati EN 1092

Attacchi flangiati PN40 e PN100

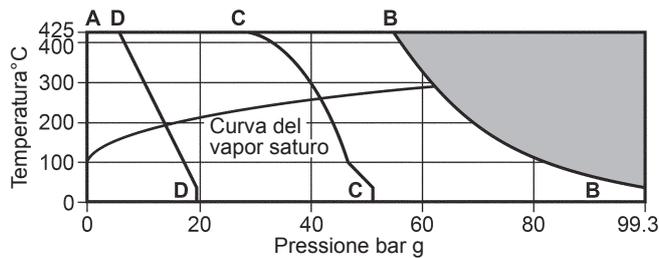


Area di non utilizzo;
non utilizzare altresì oltre il parametro del PMA e TMA della relativa connessione finale.

A-B-B PN100	Condizioni di progetto del corpo	PN100
	PMA Pressione massima ammissibile	100 bar g @ 50°C
	TMA Temperatura massima ammissibile	400°C @ 59,5 bar g
	Temperatura minima ammissibile	-10°C
	PMO Pressione massima d'esercizio	46 bar g @ 400°C
	TMO Temperatura massima d'esercizio	400°C @ 46 bar g
	Temperatura minima d'esercizio	0°C
	Pressione minima d'esercizio	1,5 bar g
A-C-C PN40	Contropressione massima di esercizio	80% della pressione a monte
	Progettato per una pressione idraulica a freddo massima di:	150 bar g
	Condizioni di progetto del corpo	PN40
	PMA Pressione massima ammissibile	40 bar g @ 50°C
	TMA Temperatura massima ammissibile	400°C @ 23,8 bar g
	Temperatura minima ammissibile	-10°C
	PMO Pressione massima d'esercizio	31,1 bar g @ 238°C
	TMO Temperatura massima d'esercizio	400°C @ 23,8 bar g
	Temperatura minima d'esercizio	0°C
	Pressione minima d'esercizio	1,5 bar g
	Contropressione massima di esercizio	80% della pressione a monte
	Progettato per una pressione idraulica a freddo massima di:	60 bar g

Diagramma Pressione/Temperatura (ISO 6552) - Attacchi flangiati ASME

Attacchi flangiati
ASME Classe 150
ASME Classe 300
ASME Classe 600

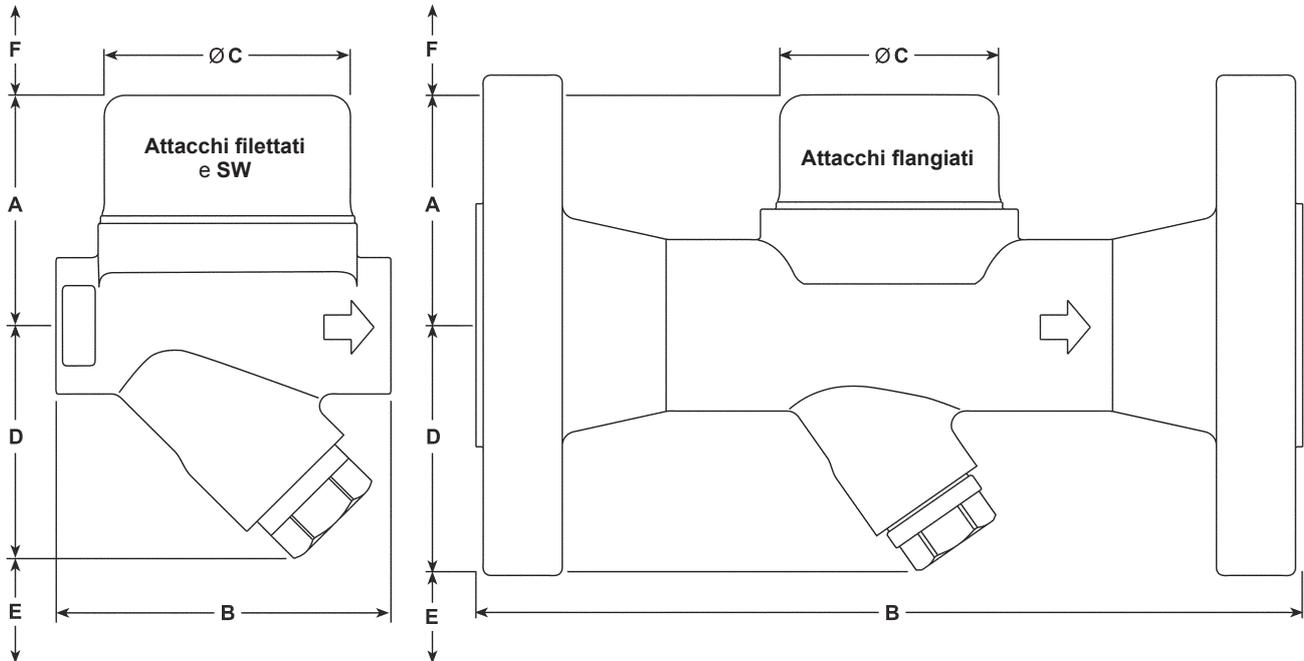


Area di non utilizzo;
non utilizzare altresì oltre il
parametro del PMA e TMA della
relativa connessione finale.

A-B-B ASME600	Condizioni di progetto del corpo	ASME Classe 600
	PMA Pressione massima ammissibile	99,3 bar g @ 38°C
	TMA Temperatura massima ammissibile	425°C @ 56 bar g
	Temperatura minima ammissibile	-29°C
	PMO Pressione massima d'esercizio	46 bar g
	TMO Temperatura massima d'esercizio	425°C @ 46 bar g
	Temperatura minima d'esercizio	0°C
	Pressione minima d'esercizio	1,5 bar g
	Contropressione massima di esercizio	80% della temperatura a monte
	Progettato per una pressione idraulica a freddo massima di:	149 bar g
A-C-C ASME300	Condizioni di progetto del corpo	ASME Classe 300
	PMA Pressione massima ammissibile	51,1 bar g @ 38°C
	TMA Temperatura massima ammissibile	425°C @ 28,8 g
	Temperatura minima ammissibile	-29°C
	PMO Pressione massima d'esercizio	43 bar g
	TMO Temperatura massima d'esercizio	425°C @ 28,8 bar g
	Temperatura minima d'esercizio	0°C
	Pressione minima d'esercizio	1,5 bar g
	Contropressione massima di esercizio	80% della pressione a monte
	Progettato per una pressione idraulica a freddo massima di:	76,6 bar g
A-D-D ASME150	Condizioni di progetto del corpo	ASME Classe 150
	PMA Pressione massima ammissibile	19,6 bar g @ 38°C
	TMA Temperatura massima ammissibile	425°C @ 5,5 bar g
	Temperatura minima ammissibile	-29°C
	PMO Pressione massima d'esercizio	14 bar g
	TMO Temperatura massima d'esercizio	425°C @ 5,5 bar g
	Temperatura minima d'esercizio	0°C
	Pressione minima d'esercizio	1,5 barg
	Contropressione massima di esercizio	80% della pressione a monte
	Progettato per una pressione idraulica a freddo massima di:	29,4 bar g

Dimensioni (approssimate) in mm

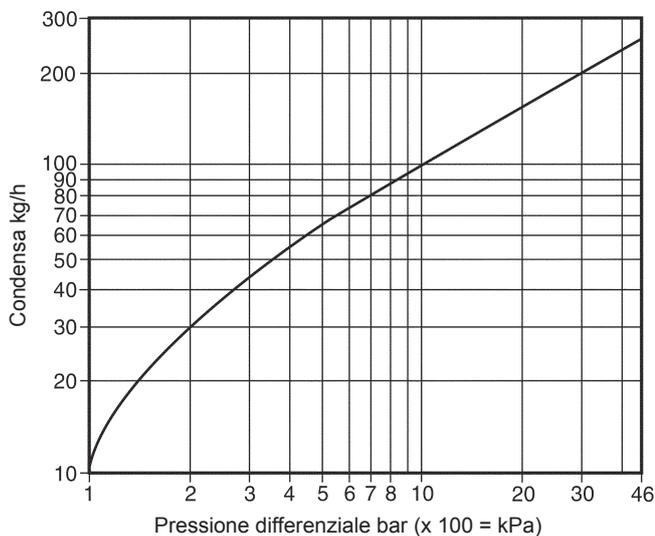
Dimensioni	A	Attacchi filettati	Attacchi da saldare SW	B		C	D	E Distanza di rispetto	F Distanza di rispetto
				Attacchi flangiati PN40 ASME150, 300, 600	PN100				
½" DN15	58	78	92	150	210	61	59	40	30
¾" DN20	61	95	92	150	210	61	63	40	30
1 DN25	65	95	92	160	230	61	67	40	30



Pesi (approssimati) in kg

Dimensioni	Attacchi filettati	Attacchi da saldare SW	Attacchi flangiati				
			ASME 150	ASME 300	ASME 600	PN40	PN100
½" DN15	1,38	1,49	2,46	2,96	3,06	3,06	4,36
¾" DN20	1,64	1,64	3,16	4,06	4,26	3,96	6,26
1 DN25	1,90	1,90	4,16	5,16	5,46	4,86	8,16

Portate di scarico



Informazioni per la sicurezza, l'installazione e la manutenzione

Per informazioni dettagliate fare riferimento alle Istruzioni di installazione e manutenzione IM-P187-05 fornite unitamente agli apparecchi.

Note per l'installazione:

Lo scaricatore TDC46M è progettato per essere installato con il disco posto su un piano orizzontale e con il coperchio isolante rivolto verso l'alto.

Si raccomanda anche di prevedere una valvola di ritegno sulla linea di ritorno condense se sono presenti contropressioni allo scarico oppure un diffusore quando la condensa viene scaricata in atmosfera.

Per consentire l'effettuazione in sicurezza della manutenzione si dovranno installare idonee valvole di intercettazione poste a monte e a valle dello scaricatore.

Come ordinare

Esempio: N°1 Scaricatore termodinamico TDC46M Spirax Sarco DN15 e attacchi flangiati EN 1092 PN40.

Ricambi

I ricambi sono indicati con linea continua nel disegno e sono disponibili secondo i raggruppamenti di tabella. Nessun altro particolare, rappresentato con linea tratteggiata è fornibile come ricambio.

Nota: i ricambi mostrati sono gli stessi sia per la versione con attacchi filettati sia per quella con attacchi a saldare SW e flangiati.

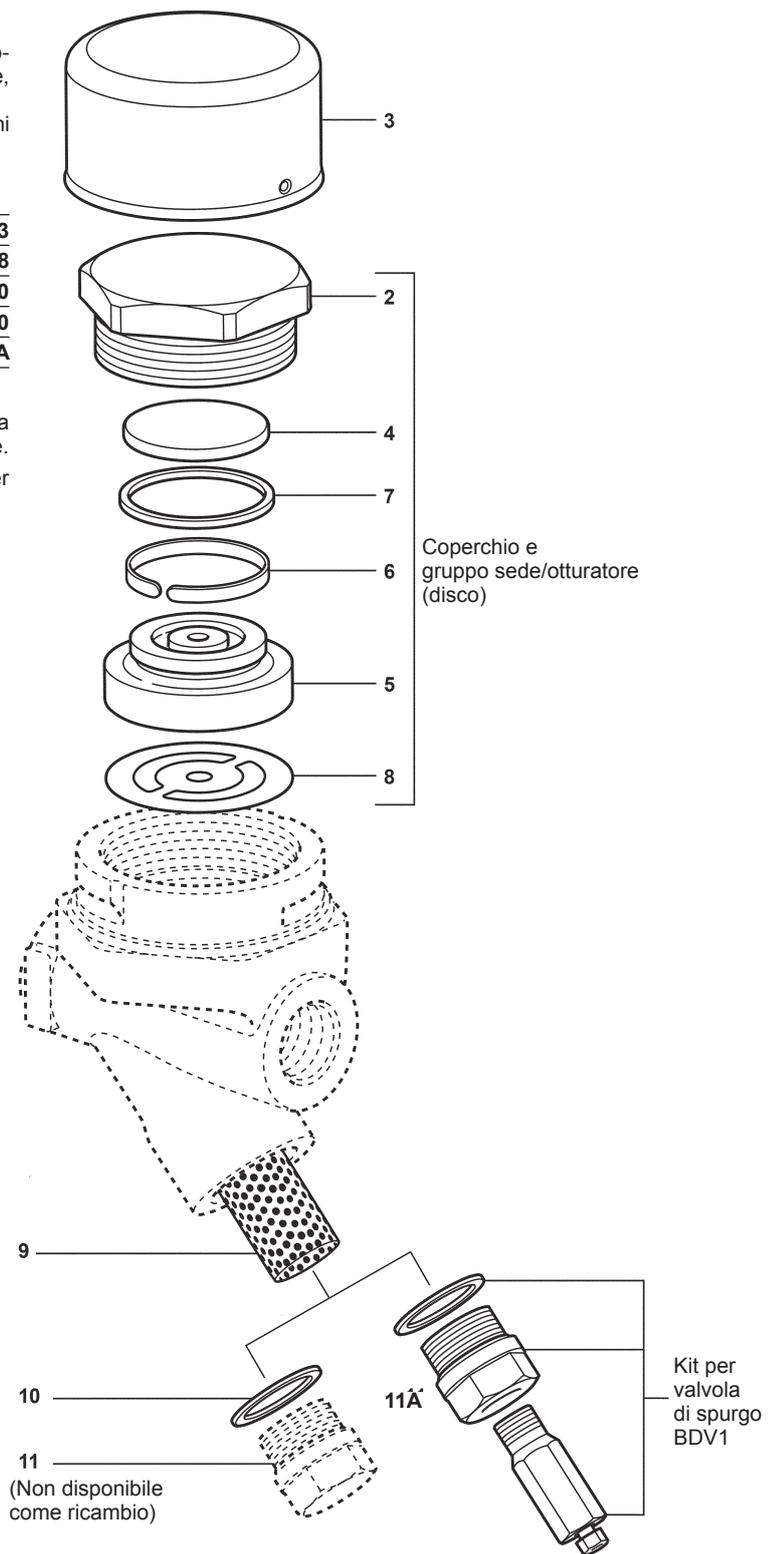
Ricambi disponibili

Coperchio isolante	3
Coperchio e gruppo sede/otturatore (disco)	2, 4, 5, 6, 7, 8
Lamierino filtrante e guarnizione	9, 10
Gruppo guarnizioni (conf. da 3 pezzi)	8, 10
Kit per valvola di spurgo BDV1	11A

Come ordinare i ricambi

Ordinare i ricambi usando sempre la descrizione fornita nella tabella intitolata "Ricambi disponibili" e precisare il tipo esatto di scaricatore.

Esempio: N° 1 Coperchio e gruppo sede/otturatore (disco) per scaricatore termodinamico DN15 TDC46M.



Coppie di serraggio raccomandate (per filetti adeguatamente lubrificati)

Part. Denominazione	 mm	Nm
2 Coperchio	50 A/F	300
11 Tappo filtro viti	24 A/F	105-110